

Préparer et passer la qualification ATG B540.9 brasage

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
DR Entreprises Nouvelle-Aquitaine
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Il est nécessaire de :- maîtriser le brasage « qualité chauffage ».- venir avec ses vêtements de travail et chaussures de sécurité.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

- Connaître les principes du procédé de brasage fort Gaz de France- Réaliser des brasures conformes à la qualité exigée par l'ATG B 540 .9- Passer la qualification ATG B 540.9 brasage

Contenu et modalités d'organisation

Théorie- S'approprier les principes du procédé- Choisir le matériel- Identifier les règles de sécurité liées au procédé de soudagePratique et entraînements définis par la norme- Régler les différents organes- Réaliser les assemblages des tubes cuivre Ø 28 dans les conditions spécifiées par la norme- Respecter les critères d'acceptation Passage de la qualification de brasseur en présence d'un organisme d'inspection

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ?

Oui

Type de parcours

Mixte

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Qualification de soudeur suivant la norme ATG-B 540-9 - Sans niveau spécifique



Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
-----------------	--------------------	-------	------------------------	------------------	-----	-----------

00253692

du 14/12/2021 au
16/12/2021

Limoges (87)

