

Financement



Formation professionnelle continue
Programme régional de formation
(PRF AS)

N° de marché : 2019P212S04432

Organisme responsable et contact

AFPI ADOUR - PAU
BAUDET
05.59.00.02.03
g.baudet@metaladour.org

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Information collective
Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Satisfaire aux prérequis liés à la certification

Prérequis pédagogiques :

Demandeur d'emploi de plus de 18 ans d'un niveau de formation minimum de niveau V, ayant validé avec sa structure d'accueil (POLE EMPLOI, Mission Locale...) un projet dans les métiers de la métallurgie et dans le domaine de la chaudronnerie aéronautique. Avoir une connaissance des métiers de la chaudronnerie aéronautique, avoir une maîtrise des bases de trigonométrie, de géométrie et de calculs (niveau 3ème collège minimum), avoir satisfait aux tests et faire preuve d'intérêt pour les travaux manuels. Avoir une mobilité géographique, facilitant une insertion dans l'emploi

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Répondre aux besoins en qualification des publics et des entreprises industrielles aéronautiques.

Contenu et modalités d'organisation

Communication /TRE/Préparation DP/Préparation à l'oral - Communication écrite et orale : préparation du document écrit de synthèse (DP) / Bureautique-WORD, PowerPoint/Préparation à la soutenance orale / soutenance à blanc Dynamique TRE : outils de recherche d'emploi/ contexte du recrutement/ enquêtes auprès d'entreprises - 84 h Lecture de plan/Traçage/Documents techniques - Plan aéronautique (plan d'ensemble et nomenclature, symbolisme...) Les symboles de tolérance sur un plan Dossier technique et gamme de fabrication (phase d'intervention, éléments complémentaires...) Traçabilité (fiche de travail, documents de suivi) Traçage d'épure, de construction géométrique au compas et réglé, en l'air de contours d'éléments chaudronnés et sur pièces évolutives les limites d'un contour extérieur - 63 h Hygiène/Sécurité/Qualité... - Identification des procédures Qualité et Sécurité à appliquer dans ces interventions Règles d'hygiène et de sécurité dans un atelier de production Fiche de sécurité machine Règles de sécurité liées aux machines rencontrées en chaudronnerie Aménagement et sécurisation des postes de travail - 21 h Technologie et matériaux - Technologie des mannequins de contrôle et des jeux de cales Technologie des matériaux usuels en aéronautique (caractéristiques mécaniques, normalisation, mise en oeuvre) Technologie des matériaux et outillages à main Technologie des fours à traitements thermiques, des presses Technologie des machines à étirer, à rétreindre Technologie des outillages de pliage Technologie du principe de roulage - 84 h Contrôle - Technologie des instruments de contrôle de forme, des instruments de mesure Contrôle au jeu de cale d'un profil de pièces sur maquette ou sur marbre Contrôle de côtes aux instruments de mesure Contrôle visuel d'un état de surface, d'absence de crique et rectification de bords de tôles Contrôle d'épaisseur de tôles dans les zones formées par allongement Contrôle de planéité, d'encombrement de pièces Contrôle de profil de pièces évolutives Contrôle de tracés sur pièces planes et évolutives Vérification d'un équerrage et appréciation d'une dérive Diagnostic de défauts - 28 h Maintenance premier

...
Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel chaudronnier formeur aéronautique - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00162725	du 17/10/2019 au 31/10/2020	ASSAT (64)	AFPI ADOUR - PAU		Non éligible	
00162211	du 02/12/2019 au 16/10/2020	TARNOS (40)	AFPI ADOUR - PAU		Non éligible	