Ref. formation 201908068589

CQP Technicien de Maintenance Industrielle

Financement

Formation professionnelle continue
Programme régional de formation (PRF AS)

N° de marché :2017I032S01880

Organisme responsable et contact

GRETA DU LIMOUSIN
FAUVET Clarisse
05.55.79.20.82
industrie87.23@ac-limoges.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Information collective
Inscription directe ou par un conseiller en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

les demandeurs d'emploi devront avoir été prescrits par un prescripteur habilité et leur entrée en formation devra avoir été validée par l'organisme de formation.

Prérequis pédagogiques :

Connaissances de niveau V en mécanique et/ou en électricité + expérience de la production d'une année minimum. Ou Bac technologique validé = expérience professionnelle non obligatoire.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Acquérir les compétences professionnelles nécessaires pour obtenir la certification et exercer les fonctions de technicien de maintenance industrielle.

Contenu et modalités d'organisation

Électrotechnique - L'équipement électrique Le contact électrique et ses modes de cde Les contacteurs Les fusibles Les sectionneurs et interrupteurs Les relais thermiques Les disjoncteurs Les temporisations Les départs moteurs, appareils multifonctions Les transformateurs Les machines tournante Le moteur asynchrone triphasé Le freinage des moteurs Câblages de schémas électriques La commande électronique des moteurs Les équipements de sécurité électrique L'acquisition des données Lecture de plans électriques Travaux Pratiques Méthodologie de dépannage - 147 h Habilitation Électrique - La prévention des risques électriques B2V_BC Définitions Les dangers de l'électricité Travaux hors tension Travaux en voisinage Intervention Matériels de protection Informations sur les premiers secours - 21 h Pneumatique - Notions fondamentales Principes de base La centrale pneumatique Installation type Les compresseurs Le traitement de l'air Le réservoir et ses accessoires Le réseau de distribution Les tuyauteries et les raccords Les pré-actionneurs Les distributeurs Les auxiliaires Les appareils de débits et clapets Les accessoires Les actionneurs Les vérins La préhension par le vide - 42 h Mécanique - Lecture de plans Généralités Représentation normalisée Les coupes et les sections La cotation Les tolérances et ajustements Pratique Démontage et remontage suivant les gammes de la calandre Démontage et remontage suivant les gammes de la potence Démontage et remontage suivant les gammes du rouletage double La Métrologie Les appareils de mesure Le contrôle par comparaison La Technologie Les liaisons mécaniques Les guidages en translation Les guidages en rotation Les roulements Les courroies Les chaînes Les engrenages Les accouplements - 77 h Hydraulique - Les lois de base Le groupe hydraulique Les huiles Les pompes à débit fixe Les pompes à débit variable La soupape de sécurité La filtration Le réservoir et les accessoires La tuyauterie et ses accessoires Les actionneurs Les vérins standards Le contrôle de direction Les distributeurs 2 et 3 positions Les distributeurs pilotés (deux étages) Les clapets anti-retour simples et pilotés Le

…

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** **Type de parcours** **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

CQP technicien(ne) de maintenance industrielle de l'ameublement - *Sans niveau spécifique*

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00160763	du 02/10/2019 au 15/05/2020	LIMOGES (87)	AFPI LIMOUSIN		Non éligible	FPC
00160762	du 18/11/2019 au 31/07/2020	LIMOGES (87)	AFPI LIMOUSIN		Non éligible	FPC
00187057	du 16/03/2020 au 30/09/2020	LIMOGES (87)	AFPI LIMOUSIN		Non éligible	FPC