Ref. formation 201906066278

Soudage oxyacétylénique spécialisation suivant ATG B540-9

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

IFRB POITOU-CHARENTES
Carole COURANT
05.49.61.20.66
contact@ifrbpoitoucharentes.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Public Soudeurs, chaudronniers et tuyauteurs désirant améliorer ses compétences en fonction desquelles une qualification de soudeur pourra être envisagée. Pré-requis Le participant doit posséder une expérience dans le soudage, ainsi qu'une bonne acuité visuelle.

Prérequis pédagogiques :

Le participant doit posséder une expérience dans le soudage, ainsi qu'une bonne acuité visuelle.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Maîtriser le procédé OA en pratique et en technologique afin d'être autonome Obtenir une qualification de Soudeur pratique suivant la spécification GDF ATG – B 540.9 en soudage oxyacétylénique

Contenu et modalités d'organisation

Objectifs pédagogiques Souder des tubes en acier noir en position suivant les critères de la norme B-540.9 dans les procédés OA Apporter des solutions aux problèmes rencontrés Contenu SOUDAGE OA Historique, principe et domaine d'utilisation du procédé oxyacétylénique La flamme Domaine d'application Les gaz Les chalumeaux Matériel et produits de sécurité Méthodes de soudage suivant ATG B 540.9 Défauts des soudures Moyens de contrôle Hygiène et sécurité FORMATION PRATIQUE Types de matériaux et épaisseurs : Tubes (60%) – diamètre de 42,4 à 88,9 mm – épaisseur de 2,9 à 3,2 mm Piquage (40%) – tube collecteur Ø 60,3 mm – piquage Ø 33,7mm Nuance des matériaux : S 235 (acier ou carbone) (100%) Types de joint : Bout à bout bords droits (50%) - Bout à bout bords chanfreinés sans reprise envers (50%) Méthodes de soudage : Avec métal d'apport (100%) - Soudage en multipasses (50%) Soudage en monopasse (50%) Position de soudage : Tôles : À plat PA (50%) – Montante PF (50%) Tubes : Axe vertical PC (50%) – Axe horizontal PF (50%) – Piquages : PB (100%) Contrôle des assemblages : Visuel, pliage, macrographie Procédures d'assemblage à maîtriser : Soudage de tube en oxyacétylénique dans la configuration des épreuves de soudage suivant la B 540.9 du Gaz de France Les connaissances et les pratiques acquises au cours de cette formation permettront à votre personnel de se présenter à l'épreuve de qualification suivante : N° QS1 Norme ou Spécification : ATG B 540.9 Procédé : 311 Type de produit : Tube / Tube Type de soudure : Bout à bout / Piquage Groupe de matériaux : S235 / S235 Métal d'apport : S / S Épaisseur (en mm) : 2,9 et 3,2 / 2,9 Position : PC + PF

Commentaires sur la durée hedmomadaire **Durée 3,00 jour(s), 21:00 heures Cette durée pourra néanmoins être réévaluée en fonction de la capacité du(des) stagiaire(s) à atteindre les objectifs de formation visés. Toute modification de durée sera soumise à votre accord.**

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Individualisé**

Validation(s) Visée(s)

Qualification de soudeur suivant la norme ATG-B 540-9 - *Sans niveau spécifique*

Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00148104	du 01/01/2019 au 31/12/2025	POITIERS (86)	IFRB POITOU-CHARENTES			FPC