Ref. formation 201906066275

Spécialisation Brasage suivant ATG B540-9

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

IFRB POITOU-CHARENTES

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Public Tuyauteurs, chauffagistes et personnel de maintenance travaillant sur canalisation cuivre et/ou acier de gaz type GDF ou autre, désirant améliorer ses compétences ou préparer les qualifications de braseur Pré-requis Le participant doit posséder une bonne dextérité et une bonne acuité visuelle

Prérequis pédagogiques :

Le participant doit posséder une bonne dextérité et une bonne acuité visuelle

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Maîtriser la pratique du brasage au chalumeau sur tube cuivre ou acier Préparer la qualification de soudeur Spécification ATG B540-9 (Gaz de France)

Contenu et modalités d'organisation

Objectifs pédagogiques Régler le chalumeau pour réaliser la brasure dans les meilleures conditions Connaître les défauts des brasures Choisir les fils d'apport et l'utilisation du flux décapant adapté Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité relatives à l'emploi de ce procédé Contenu Formation théorique - Principes du procédé et matériels utilisés - Domaine d'application du brasage - Les différentes techniques d'assemblage par brasage - Choix des matériaux d'apport - Sécurité en brasage - Défauts : types, causes et remèdes Travaux pratiques - Brasage des tubes cuivre ou acier - Réalisation des assemblages sous la direction d'un formateur, et dans l'ordre croissant des difficultés en fonction de la progression du stagiaire et de l'objectif (sous la direction d'un formateur) - Réglage de la flamme et choix de la buse - Technique de chauffage en fonction des métaux de base et de la géométrie de la pièce - Méthode de brasage adaptée Matériaux travaillés - Cuivres Evaluation de stage - Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique - Corrections et commentaires Les connaissances et les pratiques acquises au cours de cette formation permettront à votre personnel de se présenter à l'épreuve de qualification suivante : N° QS1 Norme ou Spécification : ATG B 540.9 Procédé : 912/942 Type de produit : Té Type de soudure : Emboitement Groupe de matériaux : Cuivre Métal d'apport : S Épaisseur (en mm) : 1 Position : Horizontal et vertical

Commentaires sur la durée hedmomadaire **La durée de la formation est fixée en fonction de l'expérience et la fréquence de pratique**

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** **Type de parcours** **Individualisé**

Validation(s) Visée(s)

Qualification de soudeur suivant la norme ATG-B 540-9 - *Sans niveau spécifique*

MON COMPTE FORMATION Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00148101	du 01/01/2019 au 31/12/2025	POITIERS (86)	IFRB POITOU-CHARENTES		MON COMPTE FORMATION	FPC