

Titre Professionnel Chaudronnier Industriel

Financement



Formation professionnelle continue
Programme régional de formation
(PRF AS)

N° de marché : 2019P031S00425

Organisme responsable et contact

GIP FCIP AQUITAINE

HABAULT Sandra

05.56.57.45.81

s.haubault@afpiso.com

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Information collective
Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Pré requis obligatoires liés à la certification

Prérequis pédagogiques :

Niveau d'entrée : Vbis et V dans le domaine
industrielle - Motivation par rapport aux
métiers de la chaudronnerie - Bonne Aptitude
à se repérer dans l'espace - Habileté gestuelle
- Connaissance de base en mathématiques
(calculs et géométrie)

Contrat de
professionnalisation
possible ?

Non

Objectif de la formation

Acquérir, exercer et valider l'ensemble des compétences telles que définies par le référentiel de la certification préparée.

Contenu et modalités d'organisation

Accueil - - Présentation détaillée de la formation : contenu des modules, organisation de l'équipe pédagogique, emploi du temps, horaires. - Vérification de tous les éléments au dossier de rémunération. - Présentation du contrat de formation et du règlement intérieur. - Information sur la sécurité à respecter dans un atelier. - Rappel des règles de vie en groupe. - 7 h Qualité/Sécurité et prévention/Développement durable - - Risques liés aux activités industrielles. - Attitude à adopter, comportement individuel. - Principe et enjeux de la démarche qualité. - Gestion et tri des déchets. - 35 h Calculs professionnels - - Les calculs de base. - Applications en production. - 35 h Lecture de plans / Traçage - - Les éléments de traçage : Projection et VG, Les prismes et cylindre droits, Coude cylindriques, troncs de cônes, pyramides. - Intersections cylindre/cylindre, développés de tôles fines et épaisse (fibre neutre). - Raccordements : Trémies rectangulaires, trémies « base polygonale/base cylindrique ». - 198 h Technologie générale - - Technologie de construction. - Les différents procédés de fabrication. - La mise en forme par déformation, cintrage, pliage, roulage. - Les techniques d'assemblage. - Les différents matériaux. - 100 h Pratique de la chaudronnerie en atelier + soudage - - Technologie de construction. - Les différents procédés de fabrication. - La mise en forme par déformation, cintrage, pliage, roulage. - Les techniques d'assemblage. - 567 h Valoriser mes compétences - - Relecture de la période écoulée - Identification et Verbalisation des compétences mises en oeuvre - Capitalisation des acquis - 19 h Devenir un professionnel - - Kit TRE (CV, agenda, trame et méthodologie de rédaction de lettres de motivation, fiches mémo conseils...) - Utilisation de l'outil numérique au service de la recherche d'emploi - 12 compétences transverses du référentiel AEFA - Identifier ses acquis en terme de savoir être professionnel et apprendre à les valoriser, à les transformer en atouts. - 19 h Période d'application en entreprise - - Mettre en oeuvre les enseignements acquis au cours de la formation - Se familiariser avec l'activité de l'entreprise dans une perspective d'insertion professionnelle. - 140 h

...
Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel chaudronnier - Niveau 4 : **Baccalauréat (Niveau 4 européen)**

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00144264	du 18/07/2019 au 10/07/2020	BRUGES (33)	AFPI SUD-OUEST		Non éligible	