Ref. formation 201901059975

Formation préparation qualification soudeur suivant EN ISO 9606-1

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

CONTECH-FORMATION
patrice Lacoste
05.59.04.48.79
contech-formation@orange.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Tests
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Non renseigné

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Niveau 1 : Maîtriser le fonctionnement d'un générateur (cycle de soudage) Etre sensibilisé au contrôle visuel Reconnaître les défauts types rencontrés en soudage des inox Identifier le choix des métaux d'apport en fonction des nuances des métaux de base Niveau 2 : Avoir une connaissance technologique des procédés, phase déterminante pour assurer une soudure de qualité Maîtriser la pratique des procédés en rapport avec les besoins du service Identifier les différents types d'électrodes et leur utilisation Maîtriser en technologie et en pratique les procédés TIG, AEE et MAG sur des aciers carbones, inoxydables Déterminer l'incidence des paramètres de soudage TIG, AEE et MAG Effectuer un contrôle visuel des soudures Apporter des solutions aux problèmes exposés tel que l'oxydation, le rochage ou la pollution des matériaux Connaître la méthodologie des moyens d'inertage des tuyauteries Niveau 3 : Passage d'un essai de qualification suivant la norme 9606-1 Edition 20

Contenu et modalités d'organisation

FORMATION TECHNOLOGIQUE Rappel du procédé de soudage TIG Rappel du procédé de soudage AEE (Arc Electrode Enrobée) Rappel du procédé de soudage MAG FORMATION PRATIQUE La formation étant individualisée, chacun des participants évoluera à son rythme dans la progression pédagogique Rappel technologique et principes de réglage des générateurs. Réalisation de cordons de soudure en prenant en considération les éléments de votre production. Matériaux et dimensions Tôles Tubes Ø de 60,3 à 168 Epaisseur de 2 à 12 Nuances des matériaux S235 (acier) 304L (inox) Types de joint : Angle intérieur Bout à bout bords droits Bout à bout bords chanfreinés Position : Toutes positions Contrôle des assemblages Visuel Analyse des défauts

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Individualisé**

Validation(s) Visée(s)

Qualification de soudeur suivant la norme NF EN ISO 9606-1 (anciennement NF EN 287-1) - *Sans niveau spécifique*

Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00133076	du 29/01/2019 au 31/12/2026	Serres-Castet (64)	CONTECH-FORMATION			FPC