

CQPM CSPA Conducteur de Systèmes de Production Automatisée**Financement**Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif**Organisme responsable et contact**AFPI INSERTION POITOU
CHARENTE
AFPI-Insertion 86
05.49.37.44.55
afpi-insertionpc86@fi-pc.fr**Accès à la formation****Publics visés :**Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)**Sélection :**Tests
Entretien**Niveau d'entrée requis :**Niveau Préqualification (Niveau 2
européen)**Conditions d'accès :***Non renseigné***Prérequis pédagogiques :**Maîtrise des connaissances de base en
mathématique et français**Contrat de
professionnalisation
possible ?**

Non

Objectif de la formation

Le titulaire de la qualification sous contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise les réglages sur systèmes de production automatisée, fait le suivi de la production, effectue le pré-diagnostic de pannes, gère l'administration des données de production, effectue la régulation des flux, réalise la maintenance 1er niveau, vérifie la conformité des produits dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement. Certificat de qualification paritaire de la Métallurgie (CQPM CSPA MQ 1989 01 54 0013)

Contenu et modalités d'organisation

Conduite l'outil de production en assurant sa bonne marche, Faire face à des situations anormales (non gammées) en appliquant les procédures prévues, Effectuer des réglages mécaniques, Effectuer des réglages pneumatiques – hydrauliques Vérifier la conformité des produits réalisés en utilisant les appareils de mesure et de contrôle mis à sa disposition, Effectuer les opérations de maintenance préventive de premier niveau (au sens de la norme AFNOR NFX 60 010 par exemple), Réaliser un pré diagnostic suite à un dysfonctionnement Suite à un dysfonctionnement, décrire une situation rencontrée en exploitant un langage technique adapté Positionner l'installation en utilisant les modes de marche dégradés. Les modes de marche et d'arrêt d'un système de production Les fonctions principales d'un système Les indicateurs de bon fonctionnement L'analyse des risques au poste de travail Gestion de production, flux et documents de suivi Renseigner les documents associés à la production Faire un pré-diagnostic de dysfonctionnement et respecter les procédures existantes Effectuer des réglages simples Vérifier la conformité du produit fabriqué La maintenance de premier niveau Technologies transverses : - Mécanique - Pneumatique/hydraulique - Electrotechnique/Automatisme Habilitation électrique Communication Qualité Sécurité-environnement Bureautique Préparation à l'examen

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte****Validation(s) Visée(s)****CQP conducteur d'équipements industriels - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)****MON COMPTE FORMATION** Éligible au CPF**Et après ?**

Suite de parcours

Non renseigné**Calendrier des sessions**

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00114175	du 01/11/2018 au 31/12/2025	Châtelaillon- Plage (17)	AFPI INSERTION POITOU CHARENTE		MON COMPTE FORMATION	FPC