

CQPM PSPA Pilote de Systèmes de Production Automatisée**Financement**Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif**Organisme responsable et contact**AFPI INSERTION POITOU
CHARENTE
AFPI-Insertion 86
05.49.37.44.55
afpi-insertionpc86@fi-pc.fr**Accès à la formation****Publics visés :**Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)**Sélection :**Tests
Entretien**Niveau d'entrée requis :**Niveau Préqualification (Niveau 2
européen)**Conditions d'accès :**

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :Avoir une expérience de conduite de ligne de
production automatisée**Contrat de
professionnalisation
possible ?**

Non

Objectif de la formation

Le pilote de systèmes de production automatisée met en service une ou plusieurs installations, et gère les flux de production et le bon fonctionnement des machines. En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire peuvent porter à titre d'exemples sur : - Conduite de plusieurs installations de production automatisée de moyenne ou grande série. - Animation technique ou fonctionnelle d'un groupe d'opérateurs de production travaillant dans sa zone. - Maintenance de plusieurs installations de production automatisée de moyenne ou grande série. - Participation à l'amélioration de la production. (CQPM PSPA 0119)

Contenu et modalités d'organisation

Les modes de marche et d'arrêt d'un système de production Les fonctions principales d'un système L'organisation de l'activité de production Les indicateurs de bon fonctionnement Gestion de production : gamme de fabrication, juste à temps, ordonnancement, coût de production L'analyse des risques au poste de travail Renseigner les documents associés à la production Faire un pré-diagnostic de dysfonctionnement et respecter les procédures existantes Effectuer des réglages Vérifier la conformité du produit fabriqué La maintenance curative de niveau 2 en utilisant les gammes existantes Les outils de résolution de problèmes L'accompagnement de la démarche d'amélioration : groupe de progrès, proposition d'amélioration Communication avec les services supports Technologies transversales : - Mécanique - Pneumatique/hydraulique - Electrotechnique/Automatisme Habilitation électrique Communication Qualité Sécurité-environnement Bureautique Préparation à l'examen

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte****Validation(s) Visée(s)****CQP pilote de systèmes de production automatisée - Niveau 4 : Baccalauréat (Niveau 4 européen)****Et après ?**

Suite de parcours

Non renseigné**Calendrier des sessions**

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00114169	du 01/11/2018 au 31/12/2025	L'Isle- d'Espagnac (16)	AFPI INSERTION POITOU CHARENTE		Non éligible	