

CQPM Tourneur fraiseur industriel**Financement**

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPI INSERTION POITOU
CHARENTE
16 AFPI INSERTION
05.45.90.13.95
afpi-insertionpc16@fi-pc.fr

Accès à la formation**Publics visés :**

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Tests
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Posséder un niveau Bac ou une expérience significative dans le domaine du tournage fraissage. Si pré requis non rempli, des jours de formation supplémentaires sont prévus avant l'entrée en formation.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Le tourneur fraiseur réalise l'usinage de différentes pièces après études des plans de définitions. Il est précis et méticuleux dans son travail ce qui lui permet de contrôler la qualité de son travail en toute autonomie. Il met en œuvre des machines de tournage et de fraisage conventionnelles. Le tourneur fraiseur doit être capable de réaliser des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière sur des machines-outils conventionnelles. Le tout à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Contenu et modalités d'organisation

Préparer son poste de travail : règles de sécurité, analyser les documents de travail Maitriser les savoirs fondamentaux : les outils de coupe, désignation des matériaux, tolérancement, lecture de plan Conduire un usinage : réglage machine, réalisation d'opérations de tournage et de fraisage Contrôler la qualité : les tolérances, les instruments de mesures Rendre compte : remplir les documents de fabrication, de qualité, vocabulaire technique Maintenir les équipements en état : maintenance de niveau 1 et actions d'amélioration Certificat de qualification (CQPM) n° MQ 1989 06 57 0037/MQ 2011 06 57 0034 délivré par la commission paritaire de l'emploi de la métallurgie.

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

CQP fraiseur industriel - Sans niveau spécifique

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00114083	du 01/10/2018 au 31/12/2025	L'Isle- d'Espagnac (16)	AFPI INSERTION POITOU CHARENTE		Non éligible	
00215251	du 07/12/2020 au 31/12/2025	Niort (79)	AFPI INSERTION POITOU CHARENTE		Non éligible	