Ref. formation 201802032145

formation perfectionnement soudage MIG, MAG sur acier et aluminium

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

CONTECH-FORMATION
patrice Lacoste
06.28.71.31.43
contech-formation@orange.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Tests
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Non renseigné

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Niveau 1 : ? Maîtriser en technologie et en pratique le procédé Semi-automatique sur des aciers carbone et aluminium. ? Maîtriser le fonctionnement du générateur ? Connaître l'incidence des paramètres de soudage ? Souder correctement des tôles épaisseur de 3 à 10 mm dans toutes positions ? Etre sensibiliser et effectuer un contrôle visuel des soudures Niveau 2 : ? Avoir une connaissance de la pratique du procédé, phase déterminante pour assurer la qualité d'une soudure ? Maîtriser la pratique du procédé en rapport avec les besoins du service

Contenu et modalités d'organisation

FORMATION TECHNOLOGIQUE Historique, principe et application du procédé MIG MAG Générateurs de soudage ? Le courant continu, les polarités ? Avantages et inconvénients de chaque source Le matériel annexe ? Dévidoirs, torches, tubes contacts, gaines, galets ? Coffret de commande, fil ? Entretien du matériel de soudage, torche, gaine, buse La protection gazeuse en MIG MAG ? Les gaz et mélanges gazeux utilisés ? Les teintes conventionnelles des gaz (ogive) ? Choix du gaz en fonction des matériaux de base Les modes de transfert et domaine d'utilisation ? Court circuit ? Grosses gouttes ? Pulvérisation axiale Paramètres de soudage ? Tension, intensité ? Influence de la tension et de l'intensité sur le bain de fusion ? Adéquation : tension, intensité et diamètre de fil utilisé ? Tension, intensité et mode de transfert ? Relation vitesse de fil – intensité ? La self : à qoi sert-elle ? Comment déterminer pour un ensemble à souder ? Le diamètre de fil ? Le mode de transfert ? L'intensité et la vitesse de fil ? La tension ? La self ? Le gaz à utiliser ? La préparation des bords Les défauts ? Les différents rencontrés en soudage : causes et remèdes ? Les défauts propres au MAG et MIG FORMATION PRATIQUE Rappels technologiques, principe du réglage des générateurs Types de joints ? bout à bout avec chanfrein ? Angle extérieur ? Angle intérieur ? Recouvrement Positions de soudage ? A plat (PA) (PB) ? Corniche (PC) ? Montante (PF) ? Angle plafond (PD) Nuance des matériaux : Ag5 S 235 Matériaux : Tôles Epaisseurs soudées : 3 à 10 mm Contrôle des assemblages ? Visuel ? Analyse des défauts

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Individualisé**

Validation(s) Visée(s)

> Attestation de fin de formation

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00083402	du 01/01/2018 au 31/12/2025	SERRES CASTET (64)	CONTECH-FORMATION		Non éligible	FPC