

formation perfectionnement soudage arc électrode enrobée

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

CONTECH-FORMATION
patrice Lacoste
06.28.71.31.43
contech-formation@orange.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(vé) non salarié(e)

Sélection :

Tests
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Non renseigné

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Niveau 1 : ? Identifier les différents types d'électrodes et leur utilisation. ? Maîtriser en technologie et en pratique le procédé A E E sur des aciers carbone. ? Connaître l'incidence des paramètres de soudage ? Effectuer un contrôle visuel des soudures Niveau 2 : ? Maîtriser la pratique du procédé en rapport avec les besoins du service ? Souder des tuyauteries en toutes positions tous diamètres et différentes épaisseurs

Contenu et modalités d'organisation

FORMATION TECHNOLOGIQUE Historique, principe et application du procédé Générateurs de soudage ? Les différents types de générateurs ? Plaque signalétique des appareils ? Critères pour le choix d'un générateur Electrodes ? Les différents types d'enrobage ? Domaines d'applications et particularité d'emploi des différents enrobages ? Fusion de l'électrode ? Symbolisation des électrodes ? Particularités des électrodes basiques : conditions d'utilisation, étuvage, soufflures Paramètres de soudage ? Choix du diamètre de l'électrode ? Choix de l'intensité ? Méthodologie de recherche des paramètres Accessoires pour le soudage ? Postes électrodes ? Prises de masse Préparation des bords ? Angles de chanfrein ? Préparation en fonction du diamètre de l'électrode Méthode de soudage Défauts des soudures ? Inclusions ? Soufflures ? Collage Hygiène et sécurité FORMATION PRATIQUE Rappels technologiques, principe du réglage des générateurs Types de joints ? Bout à bout (bords droits et chanfreinés) ? Angle extérieur ? Angle intérieur ? Recouvrement Positions de soudage ? A plat (PA) (PB) ? Corniche (PC) ? Montante (PF) ? Plafond (PE) ? En angle au plafond (PD) ? Hlo-45 Nuance des matériaux : S235 Matériaux : Tôles Tubes Ø 114,3 à 168,3 Epaisseurs soudées : 3 à 8,8 mm Contrôle des assemblages ? Visuel ? Analyse des défauts

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Individualisé**

Validation(s) Visée(s)

> **Attestation de fin de formation**

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

| Numéro Carif | Dates de formation | Ville | Organisme de formation | Type d'entrée | CPF | Modalités |
|-----------------|--------------------------------|-----------------------|-------------------------------|------------------|-----------------|---|
| 00083399 | du 01/01/2018 au 31/12/2025 | SERRES CASTET (64) | CONTECH- FORMATION | | Non éligible |  |