

# préparation qualifications soudeur TIG/arc électrode enrobée suivant NF EN ISO 9606-1

## Financement

Formation professionnelle continue  
Non conventionnée / sans dispositif

## Organisme responsable et contact

CONTECH-FORMATION  
patrice Lacoste  
06.28.71.31.43  
contech-formation@orange.fr

## Accès à la formation

### Publics visés :

Demandeur d'emploi  
Jeune de moins de 26 ans  
Personne handicapée  
Salarié(e)  
Actif(ve) non salarié(e)

### Sélection :

Tests  
Entretien

### Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

### Conditions d'accès :

Non renseigné

### Prérequis pédagogiques :

Non renseigné

Contrat de  
professionnalisation  
possible ?

Non

## Objectif de la formation

Niveau 1 : ? Maîtriser le fonctionnement d'un générateur TIG ( cycle de soudage ) ? Reconnaître les défauts types rencontrés en soudage tig ? Identifier les différents types d'électrodes réfractaires et leur utilisation. ? Maîtriser en pratique le procédé A E E sur des aciers carbone. ? Identifier les différents types d'électrodes et leur utilisation. ? Connaître l'incidence des paramètres de soudage ? Effectuer un contrôle visuel des soudures Niveau 2 : ? Avoir une connaissance technologique du procédé, phase déterminante pour assurer une soudure de qualité ? Maîtriser la pratique du procédé en rapport avec les besoins du service ? Maîtriser en technologie et en pratique le procédé TIG/AEE sur des aciers carbone ? Déterminer l'incidence des paramètres de soudage TIG et AEE ? Apporter des solutions aux problèmes rencontrés ? Souder des tuyauteries en toutes positions tous diamètres et différentes épaisseurs Niveau 3 : Passage d'un essai de qualification suivant la norme EN ISO 9606-

## Contenu et modalités d'organisation

FORMATION TECHNOLOGIQUE TIG ? Générateur de soudage \* Les métaux d'apport \* Les gaz utilisés \* Les types d'assemblages \* Les positions de soudage \* Les contrôles \* Les défauts de soudures \* Hygiène, Sécurité \* Les différents matériaux à assembler \* Domaines d'application ? Matériel annexe ARC Générateurs de soudage ? Les différents types de générateurs ? Plaque signalétique des appareils ? Critères pour le choix d'un générateur Electrodes ? Enrobage rutile, basique etc. ? Domaines d'applications et particularité d'emploi de l'enrobage rutile ou basique etc. ? Fusion de l'électrode ? Symbolisation de l'électrode rutile ou basique etc. Paramètres de soudage ? Choix du diamètre de l'électrode ? Choix de l'intensité ? Méthodologie de recherche des paramètres Accessoires pour le soudage ? Porte électrodes ? Prises de masse Préparation des bords ? Angles de chanfrein ? Préparation en fonction du diamètre de l'électrode Méthode de soudage Défauts des soudures ? Inclusions ? Soufflures ? Collage FORMATION PRATIQUE La formation étant individualisée, chacun des participants évoluera à son rythme dans la progression pédagogique. Rappel technologique et principes de réglage des générateurs. Matériaux et dimensions Tôles Tubes Ø 114,3 à 168,3 Epaisseur de 3 à 8,8 Nuances des matériaux S235 (acier) Types de joint : Soudage à clin Angle extérieur Angle intérieur Bout à bout bords droits Bout à bout bords chanfreinés Position : Toutes positions Contrôle des assemblages Visuel Analyse des défauts

Parcours de formation personnalisable ?  Oui  Type de parcours  Individualisé

## Validation(s) Visée(s)

Qualification de soudeur suivant la norme NF EN ISO 9606-1 (anciennement NF EN 287-1) - Sans niveau spécifique

MON  
COMPTE  
FORMATION Éligible au CPF

## Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

## Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00083391	du 01/01/2018 au 31/12/2025	Serres-Castet (64)	CONTECH- FORMATION		MON COMPTE FORMATION	FPC