

# préparation qualification brasage et soudage à la flamme oxyacétylénique

## Financement

Formation professionnelle continue  
Non conventionnée / sans dispositif

## Organisme responsable et contact

CONTECH-FORMATION  
patrice Lacoste  
06.28.71.31.43  
contech-formation@orange.fr

## Accès à la formation

### Publics visés :

Demandeur d'emploi  
Jeune de moins de 26 ans  
Personne handicapée  
Salaré(e)  
Actif(vé) non salarié(e)

### Sélection :

Entretien

### Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

### Conditions d'accès :

*Non renseigné*

### Prérequis pédagogiques :

*Non renseigné*

### Contrat de professionnalisation possible ?

Non

## Objectif de la formation

Être capable de : Régler son chalumeau en fonction du travail à effectuer ? Réaliser des assemblages ? Identifier le choix des métaux d'apport en fonction des matières ? Effectuer un contrôle visuel des soudures ? Passage d'un essai de qualification suivant la spécification ATG B.540-9 de juin 2005

## Contenu et modalités d'organisation

FORMATION TECHNOLOGIQUE Soudage oxyacétylénique \* Définition du procédé \* Principe du procédé \* Installation de soudage \* Les bouteilles et leur stockage \* Différents type de chalumeaux \* Réglage du chalumeau \* Trois types de flammes \* Paramètres de soudage \* Domaines d'application ? Technique opératoire Le brasage capillaire tendre ? Définitions ? Métal d'apport ou alliage de brasage ? Procédure de brasage ? Sécurité lors du brasage Le brasage capillaire fort ? Définitions ? Flamme de chauffe ? Procédure de brasage Les métaux d'apport ? Symbolisation codification ? Principaux métaux d'apport ? Métaux d'apport pour le brasage fort ? Métaux d'apport pour le brasage tendre ? Métaux d'apport pour le soudo-brasage ? Les assemblages hétérogènes FORMATION PRATIQUE La formation étant individualisée, chacun des participants évoluera à son rythme dans la progression pédagogique Rappel technologique et principes de réglage. Réalisation de cordons de soudure en prenant en considération les éléments de votre production. Matériaux et dimensions Tubes Nuances des matériaux Acier Types de joints : Bout à bout bords chanfreinés Positions : Axe vertical (PC) Axe horizontal (PF) Contrôle des assemblages Visuel Analyse des défauts

Parcours de formation personnalisable ?  Oui  Type de parcours  Individualisé

## Validation(s) Visée(s)

> Attestation de fin de formation

## Et après ?

Suite de parcours

*Non renseigné*

## Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00083383	du 01/01/2018 au 31/12/2025	SERRES CASTET (64)	CONTECH- FORMATION		Non éligible	