# Soudure tous procédés avec qualifications

#### **Financement**

Formation professionnelle continue Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

IMPACT CONSULTING

Stephanie MERLOS 05.56.15.51.20 stephanie.merlos@impact-consulting.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi Jeune de moins de 26 ans Personne handicapée Salarié(e) Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Etre majeur. Etre apte médicalement.

Prérequis pédagogiques :

Non renseigné

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

# Objectif de la formation

Donner au soudeur les éléments techniques lui permettant l'exécution de soudure de haute qualité en différentes positions. Connaître les causes et remèdes des défauts types. Juger de la qualité d'une soudure. Etre sensibilisé au contrôle visuel des soudures. Connaître et respecter les consignes de sécurité. Se présenter à l'examen de qualification de soudeur suivant la norme NF EN ISO 9606-01 sous l'autorité d'un inspecteur agréé par le ministère de l'Industrie.

### Contenu et modalités d'organisation

THÉORIQUE: Rappel sur les procédés de soudage. Présentation des procédés TIG, MIG/MAG, ARC, OXYACÉTYLÉNIQUE: - installation, les courants, réglage du poste, - polarité, - choix des matériaux, soudabilité - préparation des bords, - préparation des chanfreins, épaisseur des pièces, supports, début de cordon, protection du soudeur - variante des procédés TIG, MIG/MAG, ARC - les défauts de soudure PRATIQUE: Les exercices pratiques en ateliers constitueront 80% de la durée du stage. - Mise en service du poste, choix des électrodes, des paramètres type de branchage, préparation des joints bout à bout - Soudage en position, sur tôle, tubes, différents types d'acier et alliages utilisés (A plat/en descendant/en corniche/ au plafond...) - Soudure de tôles en pénétration - Soudure de tubes en pénétration - Soudures spécifiques PASSAGE DES QUALIFICATIONS: la présentation aux essais de qualifications de soudeur, suivant la Norme NF EN ISO 9606-01

Commentaires sur la durée hedmomadaire Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises du stagiaire en fonction des travaux de soudures à réaliser. Une évaluation préalable est possible pour les parcours long afin de définir la durée.

Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Individualisé Commentaires sur la parcours personnalisable formation de 7 heures par jour

### Validation(s) Visée(s)

Qualification de soudeur suivant la norme NF EN ISO 9606-1 (anciennement NF EN 287-1) - Sans niveau spécifique

Qualification de soudeur suivant la norme NF EN ISO 9606-2 (anciennement NF EN 287-2) - Sans niveau spécifique

Pratiquer le soudage, brasage suivant la spécification ATG-B 540-9 - Sans niveau spécifique



# Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

### Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00215805	du 01/01/2021 au 31/12/2025	MERIGNAC (33)	IMPACT CONSULTING		MON COMPTE FORMATION	FPC