

Soudage selon procédés usuels Mig-Mag/Tig/Arc électrique Niveau 1

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

ASFO ADOUR
Yannick JAUREGUY
05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(vé) non salarié(e)

Sélection :

Inscription obligatoire par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Niveau 1 : Aucun pré-requis

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Niveau 1 (Initiation) Maîtriser le fonctionnement d'un générateur (cycle de soudage) Identifier l'incidence des paramètres de soudage Souder qualitativement des tôles en position à plat Effectuer un contrôle visuel de l'assemblage soudé Reconnaître les défauts propres à chaque procédé Niveau 2 (Perfectionnement) Définir les paramètres optimaux de soudage Souder en position des tôles et/ou en rotation des tuyauteries selon les besoins de l'entreprise Analyser un assemblage soudé et identifier l'origine des éventuels défauts constatés Niveau 3 (Préparation à la qualification) Effectuer une préparation qualitative des pièces à assembler Souder selon les critères de la norme s'appliquant à la fabrication ou au(x) domaine(s) d'activité(s) de l'entreprise

Contenu et modalités d'organisation

FORMATION TECHNOLOGIQUE (10%) Générateurs de soudage Le matériel annexe La protection gazeuse - Choix en fonction des matériaux de base Les consommables de soudage Les paramètres induisant une qualité de soudage - Préparation des bords - Paramétrage de poste Le contrôle en soudage Caractérisation des défauts de soudure et leurs origines Cas particulier des alliages et des aciers spéciaux FORMATION PRATIQUE (90%) La partie pratique est réalisée en cabine individuelle selon le niveau et les objectifs assignés à chaque candidat. Elle est orientée selon les critères suivants : Types d'assemblages Types de joints Nuance des matériaux Préparation des bords avant soudage Positions de soudage Epaisseurs et diamètres soudés Contrôle des assemblages soudés Cas de la préparation à la qualification de soudeur (niveau 3) Référentiels applicables : EN 9606-1 (aciers et aciers inoxydables) EN 9606-2 (aluminium) ISO 24394 (aéronautique) ASME (standard américain)

Durées de la formation *0h en cours du week-end *0h en FOAD *0h en cours du soir *35h en cours du jour *0h en entreprise

Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte

Validation(s) Visée(s)

> Attestation de fin de formation

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00023647	du 01/01/2015 au 31/12/2025	(64)	ASFO ADOUR - USTARITZ		Non éligible	
00023646	du 01/01/2015 au 31/12/2025	(40)	ASFO ADOUR - SAINT PAUL LES DAX		Non éligible	
00023645	du 01/01/2015 au 31/12/2025	(40)	ASFO ADOUR		Non éligible	