

Financement



Formation professionnelle continue
Programme régional de formation
(PRF AS)

N° de marché : 2014ID005S1117

Organisme responsable et contact

GIP FCIP AQUITAINE

GOUARDE Cécile

05.56.56.04.28

cecile.gouarde@ac-bordeaux.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Information collective
Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Modalité : * une évaluation diagnostique écrite d'une durée de 2 heures donne un état des lieux des connaissances à l'entrée en formation et consiste en la réalisation de : - tests de raisonnement logique - tests de matières générales - tests pluritechnologiques * un entretien individuel, réalisé par un binôme Greta / référents prescripteurs, permet de confirmer les potentialités d'adaptation du candidat aux exigences des métiers visés par la formation et de préciser les informations recueillies dans le dossier individuel de candidature.

Prérequis pédagogiques :

Non renseigné

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Acquérir les connaissances et compétences requises pour exercer le métier de tourneur fraiseur.

Contenu et modalités d'organisation

Tronc commun - Métrologie - Tolérances géométriques (de forme et de position) Caractéristiques des moyens de contrôles dimensionnels et géométriques : - Étalon de mesure - Pied à coulisse - Colonne de mesure - Comparateur - Jauge de profondeur - Micromètre Procédure d'utilisation d'une colonne de mesure Procédures d'étalonnage des instruments de mesure Procédure d'utilisation d'un rugosimètre Choix d'un appareil de mesure adapté à une spécification dimensionnelle donnée Système de tolérance ISO Vérification de la concordance des résultats avec les spécifications fournies Interprétation des résultats - 35h Certification - Selon le référentiel de certification du titre professionnel ciblé, Tourneur MCCN ou Fraiseur MCCN, la certification repose sur l'évaluation du niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités types auxquelles conduit le titre. Chaque titre se décompose en 2 Certificats de Compétences Professionnelles (CCP) : - Tourner ou Fraiser des pièces à l'unité ou en petites séries, sur une machine conventionnelle - Tourner ou Fraiser des pièces à l'unité ou en petites séries, sur une machine à commande numérique - 35h Tronc commun - Fabrication - Situation de la phase à réaliser dans le processus de production de la pièce Principe d'analyse d'un mode opératoire Règles et principes relatifs à l'élaboration d'une procédure Décodage des spécifications Décodage des documents relatifs aux règles d'hygiène, de sécurité, d'environnement et d'ergonomie spécifiques au poste Décodage des documents liés à une activité de maintenance Identifier des prescriptions d'entretien - 14h Tronc commun - Technologie des machines conventionnelles - Caractéristiques de machines conventionnelles (tour et fraiseuse) Déplacements manuels et automatiques Réglage des courses et des vitesses d'avance Différentes méthodes de prise de pièce Techniques d'usinage de base en tournage : dressage de face, chariotage diamètres extérieurs et intérieurs, tronçonnage, chanfreinage Techniques d'usinage complexes : filetage intérieur et extérieur, cône Techniques d'usinage de base en fraisage : surfacage, épaulement,

...
Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel tourneur(se) sur machines conventionnelles et à commande numérique - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00012365	du 04/05/2015 au 24/11/2015	MERIGNAC (33)	GRETA CFA AQUITAINE		Non éligible	