Ref. formation 201304003340

Parcours métier Stratifieur en matériaux composites - CQPM ou TP

Financement

Formation professionnelle continue
Programme régional de formation (PRF AS)

N° de marché :2012ID016S1091

Organisme responsable et contact

AFPI ADOUR - PAU
Catté Anne
05.59.00.02.02
afpiadour.bordes@metaladour.org

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Information collective
Inscription directe ou par un conseiller en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Conditions d'accès :

Pré-requis pédagogiques : Tout public demandeur d'emploi de plus de 18 ans d'un niveau de formation minimum de niveau V, technique ayant validé avec sa structure d'accueil (POLE EMPLOI, Mission Locale, CAP Emploi...) un projet dans les métiers de la métallurgie et plus spécifiquement dans le domaine du composite. Il faut avoir une connaissance des métiers du composite, avoir une maîtrise des bases de trigonométrie, de géométrie dans l'espace et de calculs (niveau 3ème collège minimum), avoir satisfait aux tests et faire preuve de motivation pour les travaux manuels en atelier.

Prérequis pédagogiques :

Autres critères ou modalités de sélection : - Avoir une mobilité géographique, nécessaire à l'insertion dans l'emploi suite à la qualification (mobilité Aquitaine et Midi Pyrénées au minimum). : à intégrer dans « autres critères de sélection » - Avoir satisfait aux tests psychotechniques complémentaires proposés par L'AFPI Adour - Entretien de motivation

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Objectifs du module de formation : (éventuellement par UC, CCP...) Acquérir les bases des connaissances théoriques et techniques du métier de stratifieur en matériaux composites, en vue de la préparation du CQPM Stratifieur en Matériaux Composites : Le titulaire de la qualification doit être capable de : - lire et comprendre les plans de fabrication, - connaître : - les techniques de transformation, - la nature des fibres et des résines utilisées, - réaliser, d'après instructions de fabrication et suivant les règles d'hygiène et de sécurité : - un moule et la pièce correspondante en stratifié par montage au contact, - une pièce en fibres imprégnées sur un outillage de cuisson (mécanique ou sous-vide), - appliquer les procédures d'essais et de contrôle, - remplir les documents de suivi, - s'informer et de communiquer.

Contenu et modalités d'organisation

- Programme pédagogique : (éventuellement par module / durée) I - Accueil ' Évaluation ' Approche du milieu de travail ' QSE : 0 à 70 heures II- Aspects Théoriques - Technologie 35 à 105 heures 6. LECTURE DE PLAN ' CALCULS D'ATELIERS 7. MISE EN OEUVRE ET COMPORTEMENT DES RÉSINES TD ET TP 8. LES RENFORTS POUR COMPOSITES A MATRICE ORGANIQUE 9. LES DIFFÉRENTS PROCESS DE MISE EN OEUVRE 10. MOULAGE AU CONTACT (EN VUE DE LA RÉALISATION D'OUTILLAGES) 11. LES TISSUS PREIMPREGNES 12. PRÉPARATION DES MOULES POUR STRATIFICATION PAR VOIE SÈCHE 13. STRATIFICATION PAR VOIE SECHE 14. CYCLE D'ÉTUVAGE 15. LA STRUCTURE SANDWICH 16. COLLAGE MÉTAL / MÉTAL 17. TECHNIQUES DE CONTRÔLE 18. RÉPARATION DES PANNEAUX SANDWICH 19. THERMOFORMAGE DES TISSUS PREIMPREGNES A MATRICE TP III- Travaux Pratiques 70 à 165 heures 20. RÉALISATION D'UN OUTILLAGE 21. ESSAIS DE FLEXION SUR ÉPROUVETTES MONOLITHIQUES PLANES 22. RÉALISATION D'UNE POCHE A VIDE 23. STRATIFICATION PAR VOIE SÈCHE D'UNE PIÈCE MONOLITHIQUE NON DÉVELOPPABLE AVEC NOYAU ET COMPACTAGE SOUS POCHE A VIDE 24. STRATIFICATION D'UNE POUTRE SANDWICH AVEC AME EN NIDA NOMEX 25. STRATIFICATION D'UNE STRUCTURE SANDWICH SOUS POCHE A VIDE AVEC DENSIFICATION ET DISPOSITION D'INSERTS 26. STRATIFICATION D'UNE STRUCTURE SANDWICH AVEC BORDURAGE EN TISSU PREIMPREGNE 27. COLLAGE MÉTAL / MÉTAL 28. CONTRÔLE PAR ULTRASON 29. RÉPARATION DES PANNEAUX SANDWICH 30. POSE D'INSERTS 31. PARACHEVEMENT IV- Épreuves du CQPM - 0 à 24 heures -

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**
Commentaires sur la parcours personnalisable **Rythme hebdo / Horaires : 35 heures/semaine**

Validation(s) Visée(s)

CQP opérateur(trice) matériaux composites haute performance - *Sans niveau spécifique*

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00004271	du 24/09/2013 au 20/01/2014	BAYONNE (64)	AFPI ADOUR - PAU		Non éligible	FPC
00006812	du 24/06/2014 au 24/10/2014	BAYONNE (64)	AFPI ADOUR - PAU		Non éligible	FPC

00011426	du 23/06/2015 au 23/10/2015	BAYONNE (64)	AFPI ADOUR - BAYONNE	Non éligible	FPC