

Parcours métier Chaudronnier d'atelier - CQPM

Financement



Formation professionnelle continue
Programme régional de formation
(PRF AS)

N° de marché : 2012ID015S1091

Organisme responsable et contact

GRETA SUD AQUITAINE
PARDO Olivier
05.59.84.99.39
olivier.pardo@greta-sud-aquitaine.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Information collective
Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Les pré requis nécessaires sont d'avoir un premier niveau technique ou d'avoir suivi une formation préqualifiante (validation des premières compétences en soudure).

Prérequis pédagogiques :

Modalité d'entrée : Prescription sur AQUITAINE CAP METIERS après validation des pré-requis par les prescripteurs. Public visé sur le module: Tout public demandeur d'emploi de plus de 18 ans ayant validé avec sa structure d'accueil (POLE EMPLOI, Mission Locale, CAP EMPLOI) un projet professionnel dans les métiers de la métallurgie et plus spécifiquement dans le domaine de la réalisation d'ouvrages chaudronnés.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

- Connaître les compétences métier en Chaudronnerie - Décoder et exploiter les documents relatifs à la fabrication d'ensemble mécano soudé
- Citer les principales caractéristiques des procédés de chaudronnerie - Préparer les ensembles caractéristiques des travaux à effectuer - Maitriser les procédés de chaudronnerie en respectant les paramètres et spécificités

Contenu et modalités d'organisation

- 1- Accueil et Évaluation : 26h 2- Enseignement général : français et calcul : 24 h 3- Hygiène et sécurité : 7 h 4- Dessin lecture de plans : 28 h 5- Traçage : 21 h 6- Soudage : 35 h 7- Connaissance des métaux liés à la chaudronnerie : 21 h 8- Chaudronnerie industrielle : 288 h 9- Stage en entreprise : 120 h -

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**
Commentaires sur la parcours personnalisable **Rythme hebdo / Horaires : - Séquences en centre : 35 h/semaine - Séquences en entreprise : 35 h /semaine**

Validation(s) Visée(s)

CQP chaudronnier d'atelier - Sans niveau spécifique

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00004259	du 01/02/2013 au 24/05/2013	Tarnos (40)	GRETA FORMATION CONTINUE PAYS BASQUE		Non éligible	
00004880	du 23/09/2013 au 21/03/2014	TARNOS (40)	GRETA SUD AQUITAINE		Non éligible	

00009598

du 08/10/2014 au
26/06/2015

TARNOS (40)

GRETA SUD
AQUITAINE

Non
éligible

