# Soudeurs-euses Multi procédés

#### **Financement**



Formation professionnelle continue Programme régional de formation (PRF AS)

N° de marché :2012ID011S1089

Organisme responsable et contact

AFPA ACCES A L' EMPLOI

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi Jeune de moins de 26 ans Personne handicapée Salarié(e) Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Information collective Inscription directe ou par un conseiller en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Les candidats doivent être âgés de 18 ans et +. Savoir lire et écrire (lire et transmettre une consigne à l'oral et à l'écrit). Maîtriser le calcul arithmétique de base (les 4 opérations, les conversions et la règle de trois) et quelques notions de trigonomètrie. Très bonnes dextérité et précision manuelle (pas de tremblement des mains), bonne vision, aptitude à la concentration, capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité.

Prérequis pédagogiques :

Non renseigné

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

## Objectif de la formation

Certification(s) préparée(s): Licences de soudure répondants aux normes NF EN287-1 Acquérir et mettre en oeuvre les techniques de soudage définies par les différents certificats de qualification soudeur. Selon les besoins, maîtriser les différents procédés de soudage TIG, MIG, MAG, arc enrobé...

### Contenu et modalités d'organisation

- Module Technique : Souder avec l'électrode enrobée sur acier, ou en semi-automatique sur acier, ou en TIG sur acier, alu ou inox de faibles épaisseurs, à plat ou en toutes positions des ouvrages métalliques Souder en procédé semi-automatique à plat ou en toutes positions sur produit en acier Souder en TIG à plat ou en toutes positions sur produit en noir souder en TIG à plat ou en toutes positions sur produit en inox de faibles épaisseurs Souder avec électrode enrobée à plat ou en toutes positions sur produit en acier Exploiter les documents techniques Réparer les défauts d'un joint de soudure à plat ou en toutes positions sur produit en acier Exploiter les documents techniques Réparer les défauts d'un joint de soudure à plat ou en toutes positions Manutentionner des ouvrages métalliques Prendre en compte les enjeux qualité, économiques, de sécurité et d'environnement dans l'exercice de son emploi Contrôler visuellement la qualité de la préparation et du joint soudé Module complémentaire : Agir en Eco citoyen : Objectifs pédagogiques S'approprier les définitions du Développement Durable Réaliser un état des lieux réaliste de la planète et de l'humanité : les enjeux économiques, de respect de l'environnement et de l'équité sociale Se responsabiliser : notre empreinte écologique Faire le lien entre développement économique et développement durable : exemples de mesures et d'actions Comment devenir un éco-citoyen : choix, obligations et engagements -

Parcours de formation personnalisable ?

Oui

Type de parcours

Mixte

### Validation(s) Visée(s)

#### > Attestation de fin de formation

#### Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

# Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00003731	du 25/03/2013 au 05/07/2013	BERGERAC (24)	GRETA DORDOGNE		Non éligible	FPC
00003732	du 23/09/2013 au 20/12/2013	BOULAZAC (24)	AFPA PERIGUEUX		Non éligible	FPC
00006586	du 24/03/2014 au 04/07/2014	BERGERAC (24)	GRETA DORDOGNE		Non éligible	FPC
00008012	du 12/05/2014 au 11/07/2014	BOULAZAC (24)	AFPA PERIGUEUX		Non éligible	FPC

00009168

du 22/09/2014 au 19/12/2014 BOULAZAC (24)

**AFPA PERIGUEUX** 

Non éligible

