

**Tourneur Conventionnel – Fraiseur Conventionnel – Tourneur Numérique – Fraiseur Numérique****Financement**

Formation professionnelle continue  
Programme régional de formation  
(PRF AS)

N° de marché : 20111D014S1030

**Organisme responsable et contact**

C2RT

**Accès à la formation****Publics visés :**

Demandeur d'emploi  
Jeune de moins de 26 ans  
Personne handicapée  
Salaré(e)  
Actif(ve) non salarié(e)

**Sélection :**

Information collective  
Inscription directe ou par un conseiller  
en insertion professionnelle

**Niveau d'entrée requis :**

*Non renseigné*

**Conditions d'accès :**

Avoir plus de 18 ans. Être inscrit à Pôle emploi et prétendre à une rémunération Pôle Emploi ou ASP. Pas de pré-requis demandés mais avoir une bonne connaissance de la langue Française et des bases en calculs mathématiques.

**Prérequis pédagogiques :**

*Non renseigné*

**Contrat de professionnalisation possible ?**

Non

**Objectif de la formation**

Certification(s) préparée(s) : - Tourneur industriel CQPM n° 89 06 57 0037 - Fraiseur industriel CQPM n° 89 06 57 0034 - Tourneur numérique CQPM n° 89 01 59 0014 - Fraiseur numérique CQPM n° 89 01 59 0016

**Contenu et modalités d'organisation**

M1 – Remise à niveau – 70 heures M2 – Lecture de plan - 49 heures M3 – Calcul professionnel – 28 heures M4 – Technologie des matériaux – 21 heures M5 – Technologie de spécialité – 21 heures M6 – Métrologie – 7 heures M7 - Outils Coupants – 7 heures M8 – Maintenance et diagnostic – 7 heures M9 – Fraisage conventionnel – 135 heures Niveau initial (65 heures) Niveau perfectionnement (70 heures) M10 – Qualité & Sécurité – 14 heures M11 – PAE – 336 heures M12 – Passage du CQPM 034 – 12 heures

Commentaires sur la durée hebdomadaire Un parcours individualisé est travaillé avec le demandeur d'emploi selon son projet professionnel, s'il y en a un.

Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Individualisé

Commentaires sur la parcours personnalisable Parcours de 600 h de formation - TRE intégrés, avec complément de formation CN de 400 heures. La période de remise à niveau (70 h) est ajoutée si détection du besoin lors du test d'évaluation.

**Validation(s) Visée(s)**

CQP fraiseur industriel - *Sans niveau spécifique*  
CQP tourneur industriel - *Sans niveau spécifique*

**Et après ?**

Suite de parcours

*Non renseigné*

**Calendrier des sessions**

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00003473	du 15/04/2013 au 30/09/2013	FUMEL (47)	C2RT		Non éligible	FPC